

B.Com. Semester - 2 (CBCS) Examination**March/April – 2026 (New Course)****Business Management - 2 [Production Management] (ELECTIVE)****Time: 2:30 Hours****Marks: 70****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન.૧ ઓપરેશન્સ મેનેજમેન્ટનો ખ્યાલ વિગતવાર સમજાવો. આધુનિક સંગઠનોમાં તેના અવકાશ અને મહત્વની ચર્ચા કરો. (૨૦)

અથવા

પ્રશ્ન.૧ ઓપરેશન્સ મેનેજમેન્ટ નિર્ણયો શું છે? ઓપરેશન્સ મેનેજમેન્ટ નિર્ણયોના પ્રકારો વિગતવાર સમજાવો.

પ્રશ્ન.૨ સ્પર્ધાત્મક પ્રાથમિકતાઓ કામગીરી ડિઝાઇન અને પ્રક્રિયાઓને કેવી રીતે પ્રભાવિત કરે છે? (૨૦)

અથવા

પ્રશ્ન.૨ સેવા વ્યૂહરચનાઓ અને ઉત્પાદન વ્યૂહરચના વચ્ચે તફાવત કરો.

પ્રશ્ન.૩ પ્લાન્ટ લોકેશનનો ખ્યાલ અને ઓપરેશન મેનેજમેન્ટમાં તેનું મહત્વ સમજાવો. (૧૫)

અથવા

પ્રશ્ન.૩ સ્થાનિક અને આંતરરાષ્ટ્રીય પ્લાન્ટ લોકેશન નિર્ણયો વચ્ચેનો તફાવત સમજાવો.

પ્રશ્ન.૪ ઓપરેશન્સ મેનેજમેન્ટમાં પ્લાન્ટ લેઆઉટનો અર્થ અને મહત્વ સમજાવો. (૧૫)

અથવા

પ્રશ્ન.૪ પ્લાન્ટ લેઆઉટ નિર્ણયોને પ્રભાવિત કરતા પરિબલો સમજાવો.

ENGLISH VERSION

Que.1 Explain the concept of Operations Management in detail. Discuss its scope and importance in modern organizations. (20)

OR

Que.1 What are Operations Management decisions? Explain the types of Operations Management decisions in detail.

Que.2 How do competitive priorities influence operations design and processes? (20)

OR

Que.2 Differentiate between service strategies and manufacturing strategies.

Que.3 Explain the concept of Plant Location and its importance in Operations Management. (15)

OR

Que.3 Explain the difference between domestic and international plant location decisions.

Que.4 Explain the meaning and importance of Plant Layout in Operations Management. (15)

OR

Que.4 Explain the factors influencing plant layout decisions.
